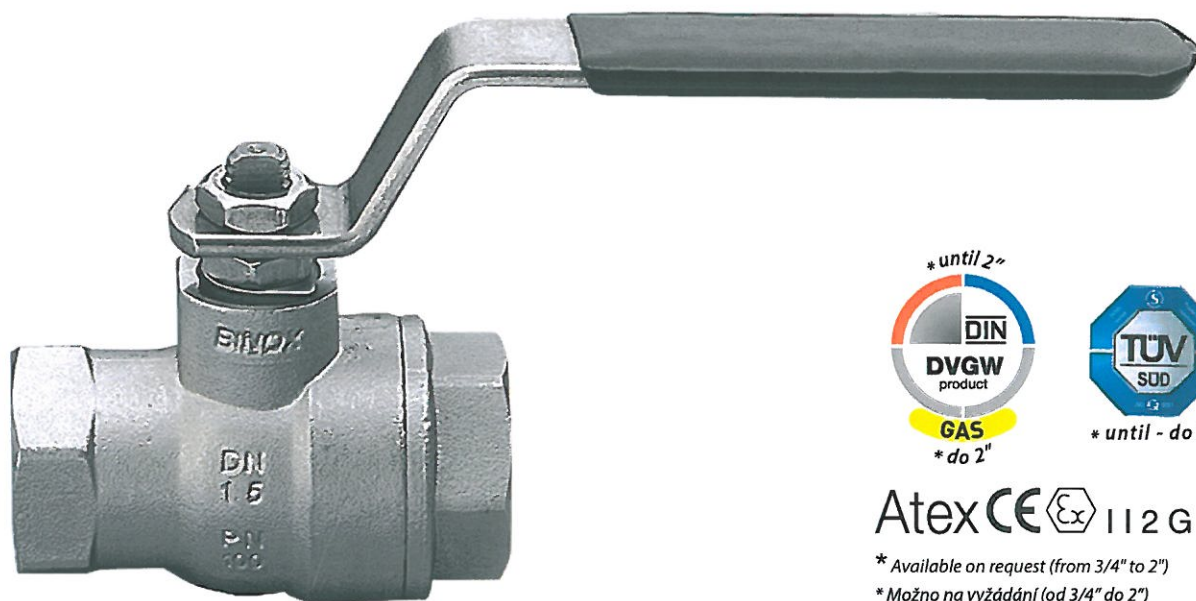


ALBA®



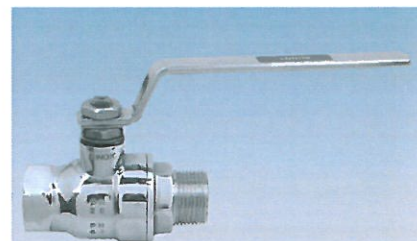
art. 2601 F/F 1/4" - 3"



art.
2602 M/F 1/4" - 2"



art.
2611 F/F 1/4" - 1"
art.
2612 M/F 1/4" - 1"



SUNNY – external mirror polishing
SUNNY – vysoce lesklý povrch

art.
2621 F/F 1/4" - 2"
art.
2622 M/F 1/4" - 2"

MAIN STANDARD FEATURES:

- **CONSTRUCTION:** AISI 316.
- **CERTIFICATION:** DVGW for gas up to 2" (only PTFE) MOP5 TÜV for TA Luft up to 2" (only PTFE).
- **CONNECTIONS:** F/F Rp UNI-ISO 7/1 (UNI EN 10226) DIN2999 parallel M/F up to 2" (male R UNI-ISO 7/1 (UNI EN 10226), female parallel).
- **PRESSURES:** 100 bar - 40 bar.
- **TEMPERATURE LIMITS:** -20°C / +150°C.
- **STEM:** Anti blow out.
- **UPPER SEAL:** TRIPLE stem-packing with labyrinth effect and automatic adjustment by Belleville washers.
- **OPERATOR:** lever. Available colours: black, yellow.
- **TESTED FOR VACUUM:** (800 mbar).
- **Art. 2"1/2 - 3":** with locking device and mounting plate ISO 5211

GENERAL APPLICATIONS:

ON-OFF valve for: chemical products, for water and pneumatic installations, gas, water, vacuum. For steam applications, working pressures may be reduced and special seals required.

For special applications please check the suitability of the valve for the process and the required corrosion resistancy using the relevant table.

SPECIAL EXECUTIONS:

- **PTFE+15% GLASS FIBRE:** -20°C + 175°C.
- **PTFE+CARBOGRAPHITE:** -20°C + 180°C, (optimum from 60°C to 180°C).
- **FF: NPT ANSI B1.20.1.**
- **Ball drilling.**
- **DEGREASED VALVES:** For oxygen service (max W.P. 20 bar).
- **STEM EXTENSION:** 50 mm up to 2".
- For further special requests please consult our technical/commercial service.

HLAVNÍ STANDARDNÍ CHARAKTERISTIKY:

- **KONSTRUKCE:** AISI 316.
- **CERTIFIKACE:** DVGW pro plyn do 2" (pouze PTFE) MOP5 TÜV pro tlakový vzduch do 2" (pouze PTFE).
- **PŘIPOJENÍ:** F/F UNI-ISO 7/1 Rp (UNI EN 10226) DIN2999 trubkový M/F do 2" (Vnější závit UNI-ISO 7/1 R (UNI EN 10226), Vnitřní závit trubkový).
- **TLAKY:** od 100 bar do 40 bar.
- **TEPLOTNÍ LIMITY:** -20°C / +150°C.
- **DŘÍK:** Systém zaručující těsnost.
- **HORNÍ TĚSNĚNÍ:** trojnásobné těsnění díky s labyrintovým efektem a automa tickým dotahováním pomocí těsnění Belleville.
- **OVĽADÁNÍ:** Páka. Barevná provedení: černá, žlutá.
- **TESTOVÁNO PRO VAKUUM:** (800 mbar).
- **Art. 2"1/2 - 3":** s uzamykatelným zařízením a přírubou na pohon dle ISO 5211

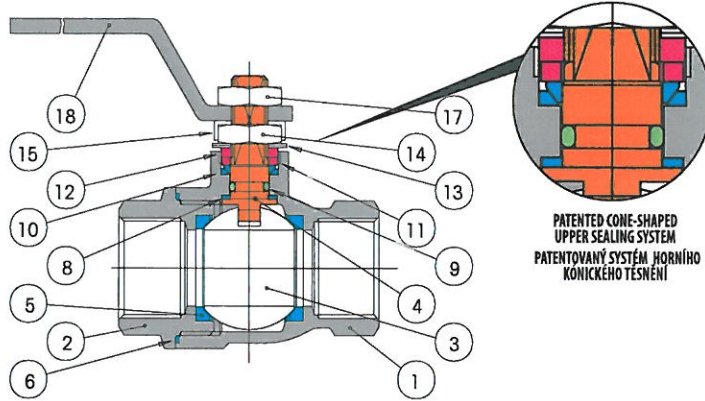
OBEČNÉ POUŽITÍ:

UZAVÍRACÍ KOHOOUT PRO: Chemikálie, vodu a rozvody tlakového vzduchu, ply a vakuum. Pro rozvody páry je použití omezeno na středotlaké rozvody a j vyžadováno speciální těsnění. Pro speciální použití prosím prověřte použitelnosť kohoutu a korozní odolnost materiálů dle příslušné tabulky.

SPECIÁLNÍ PŘIHOVENÍ:

- **PTFE+15% SKELNÉHO VLÁKNA:** -20°C + 175°C.
- **PTFE+GRAFIT:** -20°C + 180°C, (optimálně od 60°C do 180°C).
- **FF: NPT ANSI B1.20.1..**
- **Vrtaná koule.**
- **ODMAŠTĚNÉ KOHOOUTY:** Pro použití na kyslík max. 20 bar.
- **PRODLOUŽENÍ DŘÍKU:** 50 mm do 2".
- Další speciální požadavky prosím konzultujte s naším technickým/obchodním oddělením.

CONSTRUCTION / KONSTRUKCE

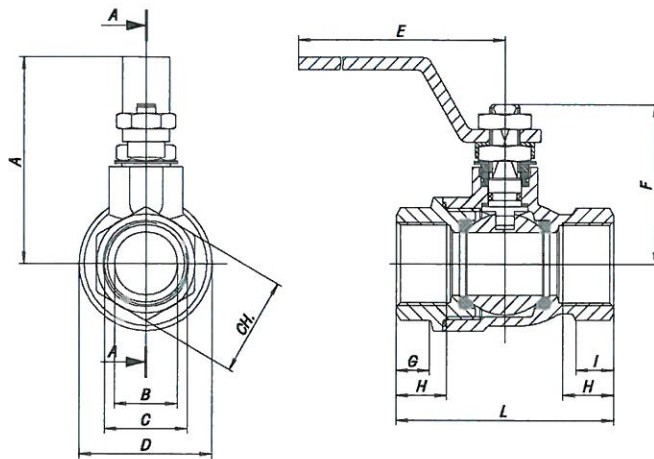


LIST OF COMPONENTS AND MATERIALS - SEZNAM ČÁSTÍ A MATERIÁLŮ

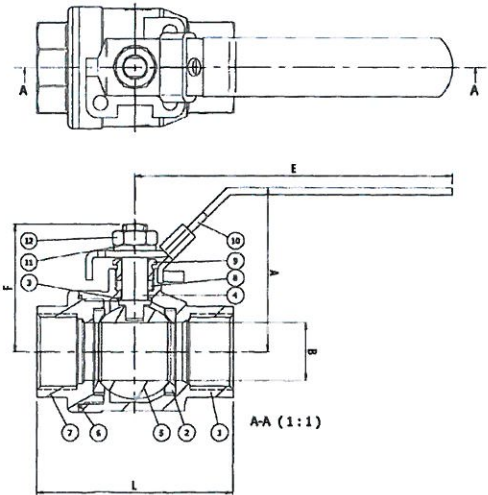
NO.	COMPONENT / ČÁST	MATERIAL	QTY	UNIT
1	BODY / TĚLO	AISI 316	1.4408	1
2	FEMALE END / KONEC S VNITŘNÍM ZÁVITEM	AISI 316	1.4408	1
3	BALL / KOULE	AISI 316	1.4401	1
4	STEM / DŘÍK	AISI 316	1.4401	1
5	SEAT / SEDLO	PTFE	-	2
6	SIDE SEALING RING / POSTRANNÍ TĚSNÍCÍ KROUZEK	PTFE	-	1
8	UPPER SEALING RING / HORNÍ TĚSNÍCÍ KROUZEK	PTFE	-	2
9	STEM O-RING / O-KROUZEK DŘÍKU	VITON	-	1
10	UPPER SEALING COUPLE / HORNÍ PÁR TĚSNĚNÍ	PTFE	-	1
11	GLAND WASHER / PODLOŽKA UC PÁVKY	AISI 304	1.4301	1
12	STOP / ZARÁŽKA	AISI 304	1.4301	1
13	BELLEVILLE WASHERS / TĚSNĚNÍ BELLEVILLE	AISI 301	1.4310	2
14	STEM RETAINING NUT / UPEVNŮVACÍ MATKA DŘÍKU	AISI 304	1.4301	1
15	FIXING NUT PLATE / UPEVNŮVACÍ MATKA	AISI 304	1.4301	1
17	LOCKING NUT / UPEVNŮVACÍ MATKA	AISI 304	1.4301	1
18	LEVER / PÁKA	AISI 304	1.4301	1

SECTION / ŘEZ

1/4" ÷ 2"



2 1/2" ÷ 3"



SIZE	A	B	D	E	F	G	H	I	L	HEX.KEY	OCT. KEY	WEIGHT g. MF	WEIGHT g. FF	Kv
1/4"	52	8	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	220	11
3/8"	52	10	29	110	37	8,5	11,4	8	55	21,5	-	230	205	11
1/2"	55	15	34	110	42	10	15	9,5	65	26,5	-	315	275	20
3/4"	66	20	42,5	140	52	11,5	16,3	11,5	70	31,5	-	535	465	60
1"	70	25	50,5	140	56	14	19,1	13,5	85	40,5	-	805	710	100
1 1/4"	85	32	63	180	68	15,5	21,4	16	95	-	49,5	1320	1180	130
1 1/2"	91	40	75,5	180	74	18,5	21,4	16	105	-	54,5	1875	1740	170
2"	105	50	91	230	87	22,5	25,7	23,5	125	-	69,5	3130	2930	280
2 1/2"	133	65	-	247	101	-	-	-	167	-	-	-	-	510
3"	143	76	-	247	110	-	-	-	192	-	-	-	-	770

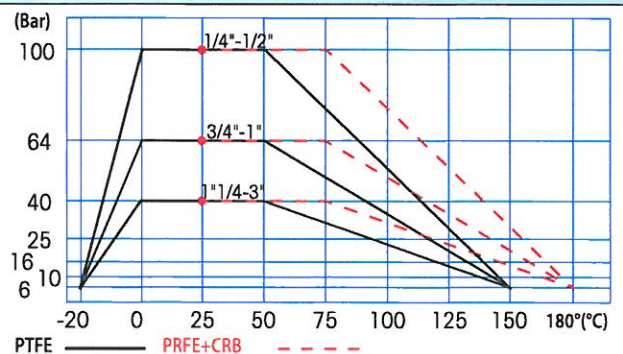
BREAKAWAY TORQUES in Nm / KROUTICÍ MOMENT v Nm

DN size	10	15	20	25	32	40	50	65	80
	1/4"3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
0	1.6	3.2	3.6	4.6	11.5	19	27.5	70	85
16	1.8	4.3	4.9	5.9	15	24	38	80	100
40	2.5	5.1	6	6.9	16.7	28.6	42	90	110
64	3.2	5.6	6.8	8					
100	3.8	6.5							

The values in Nm may vary depending on the seat material, temperature and type of fluid. A safety factor of 1,5 should be used (for PTFE).

Hodnoty v Nm se mohou lišit dle použitých těsnících materiálů, dle teploty a druhu média. Pro ovládání s různými typy pohonů v různých pracovních podmínkách je nutné zvážit bezpečnostní faktor 1,5.

PRESSURE/TEMPERATURE DIAGRAM - DIAGRAM TLAK/TEPLOTA



For Specifications about the Pressure-temperature Diagram and installation instructions, see page 410. Návod pro používání diagramu TLAK/TEPLOTA při specifikaci armatury najdete na straně 410